

エポキシ樹脂系  
塗り床及びカラー舗装

ビー  
**B** **ケ** **リ** **ー** **ト**

- スタンダードタイプ
- グラマラスタイプ
- カラーチップ使用タイプ
- カラー骨材・天然石使用タイプ
- 帯電防止タイプ
- 軟質タイプ
- ハード（耐熱）タイプ
- 高耐候性タイプ
- 難燃タイプ
- 水系タイプ
- エポキシ系防塵塗料
- プール用塗料



株式会社

**サンベスト工業**

# ビー Bクリート

エポキシ樹脂系 高強度塗り床  
(及び外部カラー舗装)

## 物性、仕上り、作業性、歩行感等 すべてに理想的な塗り床材です

硬化時間が速く、しかも仕上りが美しく、新設建造物の塗り床仕上げは勿論、御使用中の床や外部舗装面の改修もわずかな時間で出来ます。  
仕上がった床は、激しい摩擦・衝撃・荷重に耐え、耐水・耐油・耐薬品性に富み、屋内、屋外を問わず、長期にわたり御使用戴ける床材です。

## Bクリートの特性

### 耐摩耗性

Bクリートは、セメントモルタルの8倍～12倍の耐摩耗性を有していますので、すり減りにより埃を生ずる事がなく、非常に衛生的で、一般建築物は勿論、工場や倉庫での品質管理に役立ちます。

### 耐水・耐油・耐薬品性

Bクリートは、動・鉢・植のいずれの油にも影響されず、各種工場をはじめ、屋外のカラー舗装・駐車場・プールなど、水・油が常時流れる場所にも安心して御使用戴けます。

### 早強性

Bクリートは早強性です。8～24時間で通行が可能になります。工期短縮にも役立ち、又、現在御使用中の古い床や外部舗装面もわずかな時間で見違える程立派に生まれ変わります。

### 接着力

エポキシ樹脂の接着性に関しては、各方面で既に実証されておりますが、Bクリートはそのエポキシ樹脂を主原料とした仕上げ材料ですので、接着性が良いのは当然です。又、様々な下地に対応したプライマーの種類も豊富です。

### 美しい色彩

Bクリートは、色彩が豊富で、しかも耐候性・耐アルカリ性に富んだ顔料を使用しています。色分け施工も自由に出来ますので、建物の美装、カラーコンディショニングも自由です。

### 無収縮

Bクリートは、殆ど収縮がありませんので、Bクリート自体に収縮・亀裂を生ずる事がありません。

### 各種の施工法

Bクリートは、用途や御使用条件に応じて、フラット仕上げ・防滑仕上げ・厚塗り・薄塗り等10数通りの仕上げが出来ます。

Bクリートスタンダードタイプ	標準タイプ、高強度エポキシ樹脂系
Bクリートグラン	エポキシ樹脂系デザイン床
Bクリートファイン	カラーチップ+難黄変エポキシ樹脂系
Bクリートファインサンド・ナチュラル	カラー骨材・天然石+難黄変エポキシ樹脂系
導電Bクリート	帯電防止エポキシ樹脂系
軟質Bクリート	可撓性エポキシ樹脂系
Bクリートハード	高硬度・耐熱性・耐溶剤性エポキシ樹脂系
BクリートOD	難黄変エポキシ樹脂系
難燃Bクリート	難燃性エポキシ樹脂モルタル
BクリートW	水系エポキシ樹脂系
BクリートEC	塗料タイプエポキシ樹脂系
Bクリートプール	エポキシ樹脂系+アクリルウレタントップコート

## Ⅰ 施工及び施工後の注意事項

### 下地

- 新設のコンクリート・モルタルは、金ゴテ押えで平滑にしてください。
- コンクリートは打設後、夏期3週間以上、冬期4週間以上、モルタルは夏期2週間以上、冬期3週間以上養生をとって下さい。(含水率5%以下)
- 土間コン打設の際は、前もって防湿シートを敷いて地下からの湿気を防いで下さい。
- 古い塗膜が残っている場合は切除去し、油污れ等がある下地は洗浄し、充分乾燥させるか切削・研磨等の処理を行ないます。
- 汚れ、埃が無く清掃された面であれば(窪み、亀裂がある時は、Bクリートパテで処理してから)モルタル・コンクリート・タイル・テラゾー・アスファルト・鋼板等殆んどの下地に施工出来ます。
- 水勾配は、下地コンクリート又はモルタルにて形成して下さい。
- はじき・クレーター等の原因となる為、下地コンクリートにシリコンスプレーミスト等の異物が付かない様にして下さい。

### 養生と仕上げ床の管理

- Bクリートは全タイプ速硬性です。
- 施工後12時間(20°C)で通行可能になりますが、この間は通行、火気を厳禁して下さい。  
又、水漏れは48時間(20°C)厳禁して下さい。
- Bクリートの清掃維持管理については特に難しい注意はありません。水洗い、中性洗剤による洗浄等、どんな方法でもかまいません。但し、熱湯や有機溶剤(シンナー類)、薬液等による洗浄はつや引け、変色、膨潤する事もありますのでご使用を避けて下さい。  
洗浄後、定期的にワックス処理をすると、いつ迄も美しい床面を保っていただけます。
- 樹脂の特性上、紫外線等の影響で変色する場合があります。

## Ⅰ 各製品の機能性能マーク



高性能エポキシ樹脂系塗り床

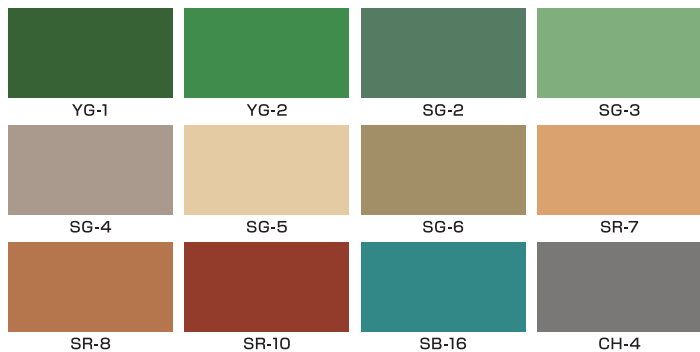
ビー

# Bクリート

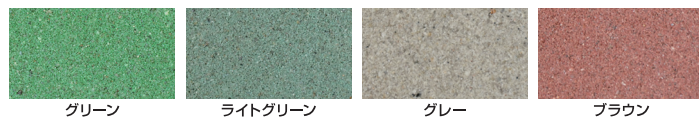
## スタンダードタイプ



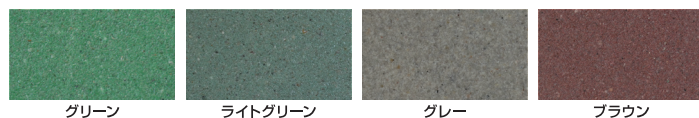
### 標準色 12色



### D工法 4色



### GSD工法 4色



### 特長

- 耐摩耗、耐衝撃性に優れています。
- 耐水、耐油、耐薬品性に優れています。
- 用途、下地の状態に合わせた工法が選べます。
- 硬化が速く、施工後の養生時間が短くて済み工期短縮につながります。(施工後12時間で通行可能。(20℃))

### 用途

各種工場（整備工場、食品工場、機械工場、精密部品工場、化学工場 etc）、一般倉庫、駐車場、駐輪場、厨房、学校、店舗、研究施設、医療施設、事務所

ヒールマーク・タイヤ痕を防止したい場合は  
**シンシール ハードトップ** をご検討下さい。

エポキシ樹脂系 デザイン床

ビー  
**Bクリート**  
グラン



### デザインイメージ



※画像はイメージです。実際の仕上がりとはデザインが異なります。

### 特長

- 塗り床の常識を超えた、かつてない空間表現を可能にします。
- 輝くマーブルの煌めき、上品な高級感が芸術的な空間デザインを創造します。
- 多彩なバリエーションと創造の可能性が無限に広がり、世界に一つだけのグラマラスな床をつくれます。
- トップコートの塗膜は、非常に硬度が高く（4H）、すり傷も付きにくいことから美観を長期間保ちます。

### 用途

工場、倉庫、店舗、ショールーム、カフェレストラン、アトリエギャラリー、アミューズメントスペース、ショッピングセンター、テラス、エントランス



カラーチップ+難黄変エポキシ樹脂系

ビー  
**Bクリート**  
ファイン



標準色 4色



マイカ  
ホワイト



マイカ  
ブラック



マイカ  
ブルー



マイカ  
ブラウン



特長

カラーチップと透明性エポキシ樹脂を組み合わせた美しい色彩の塗り床材です。

用途

各種工場（整備工場、食品工場、機械工場、精密部品工場、化学工場 etc）、一般倉庫、駐車場、駐輪場、厨房、学校、店舗、研究施設、医療施設、事務所

ヒールマーク・タイヤ痕を防止したい場合は  
**シンシール ハードトップ** をご検討下さい。

カラー骨材・天然石＋難黄変エポキシ樹脂系

ビー

# Bクリート

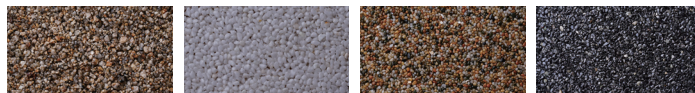
ファインサンド・ナチュラル



## ファインサンド



## ファインナチュラル



### 特長

- カラー骨材や天然石と、透明性エポキシ樹脂を組み合わせたデザイン性の高い塗り床材です。
- 色彩や粒子の違うカラーサンド、セラミックサンドを混合使用することにより、美しい仕上がりとなります。
- 透水性に優れ、水のたまりにくい工法です。

### 用途

公園、学校、応接室、集会室、ロビー、レジャー施設、店舗、スポーツ施設、歩道橋、遊歩道

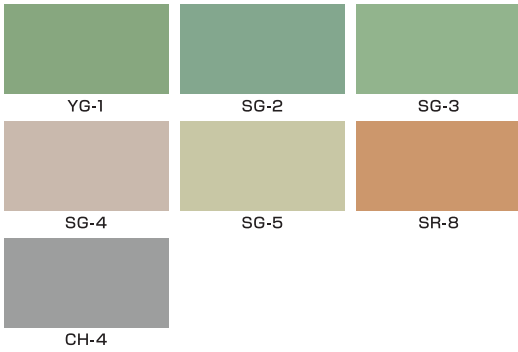


帯電防止エポキシ樹脂系

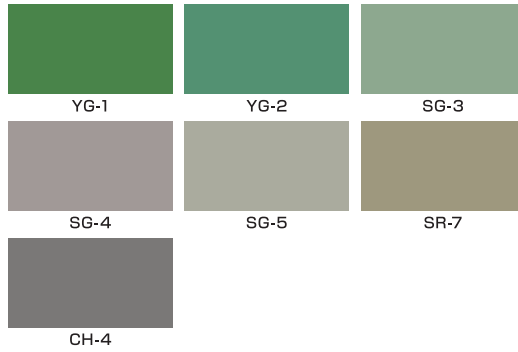
# 導電<sup>ビー</sup>Bクリート



## 標準色【JA、NJB工法】7色



## 標準色【JNA工法】7色



### 特長

- 安定した帯電防止性能を有し、その効果は長期にわたり持続します。
- 耐水性、耐薬品性が優秀です。 ●スタンダードタイプと同様、又はそれ以上の強度を有する高性能タイプです。

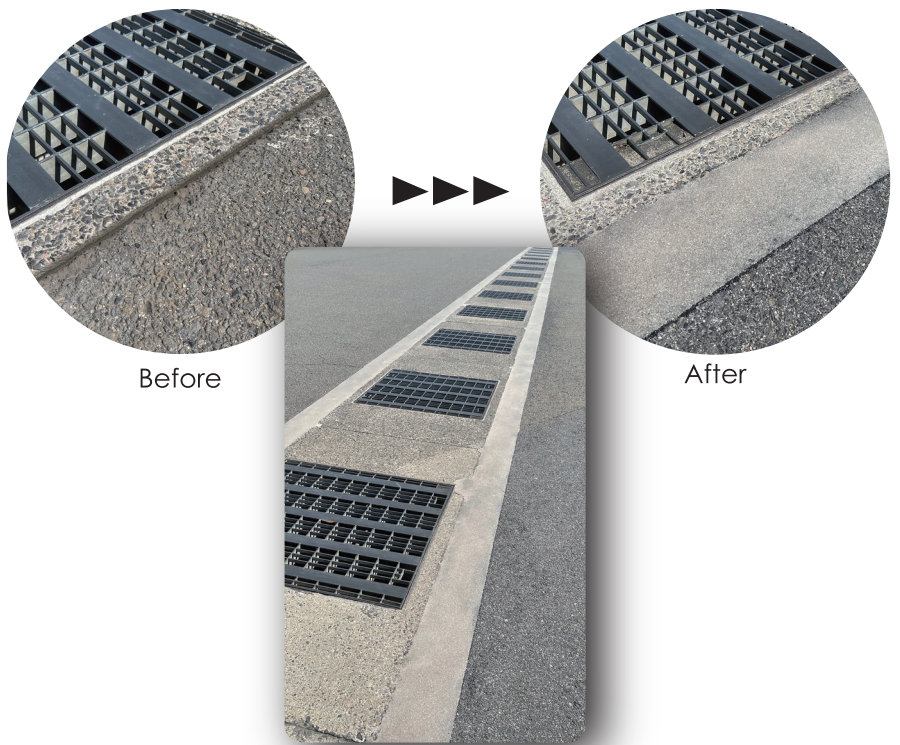
### 用途

コンピューター、半導体、電子機器を扱う工場、引火性物質を扱う化学工場、印刷工場、プラスチック工場、製薬工場、ガソリンスタンド、手術室など医療関連施設

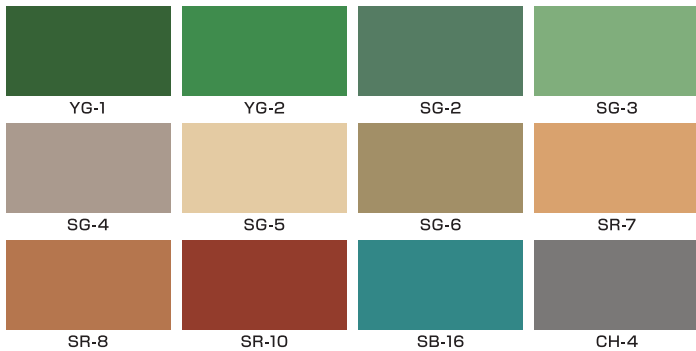


可撓性エポキシ樹脂系

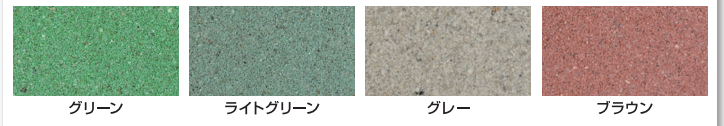
# 軟質<sup>ビー</sup>Bクリート



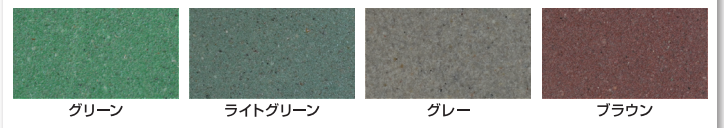
## 標準色 12色



## D工法 4色



## GSD工法 4色



### 特長

- 柔軟性に富み、耐亀裂性、耐衝撃性に優れています。
- 耐摩耗性が優秀です。
- アスファルト舗装面のスリップ防止、カラー仕上げ材として適しています。
- コンクリート面、鋼板面への接着力も強力です。

### 用途

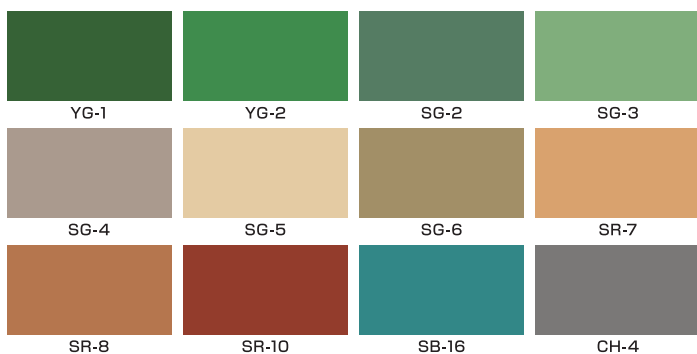
クラックの発生しているコンクリート面の仕上げ、衝撃のかかるコンクリート面の仕上げ、道路の薄層舗装、歩道橋の薄層舗装、駐車場の薄層舗装、冷凍・冷蔵庫床など

高硬度・耐熱・耐薬品(有機溶剤)性  
エポキシ樹脂系

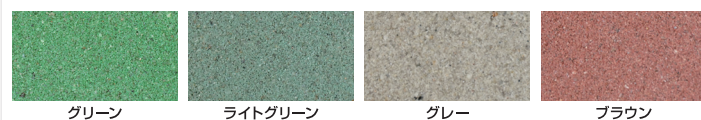
ビー  
**B**クリート  
ハード



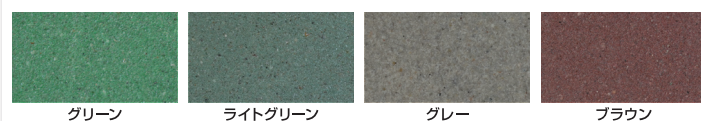
標準色 12色



D工法 4色



GSD工法 4色



特長

- 硬度が高いので過激な摩耗にも耐えます。
- 耐熱性が優秀です。
- 耐薬品性に優れ、一般のエポキシ床材では不安定な有機溶剤（ブレーキオイル等）にも安定した耐性を有します。

用途

重量車輛が走行する床、硬質キャスター車輛が走行する床、食品加工場・厨房・給食センターなどの床、ブレーキオイルや希硫酸を使用する車輛整備工場の床、斜路の滑り止め仕上げ

ヒールマーク・タイヤ痕を防止したい場合は  
**シンシール ハードトップ** をご検討下さい。

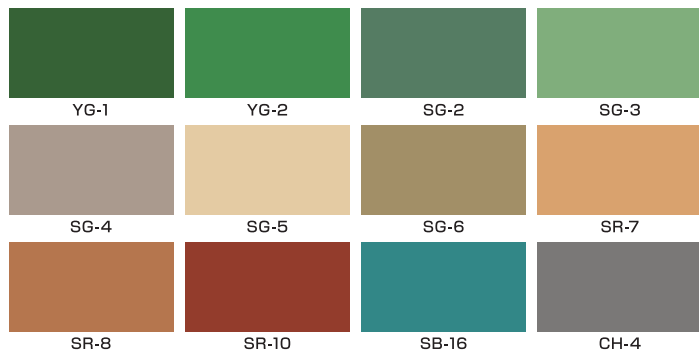
高耐候性エポキシ樹脂系

ビー

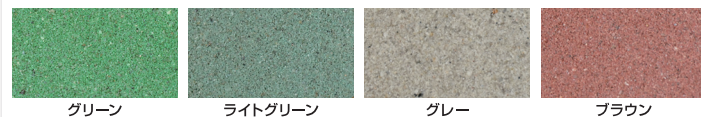
# Bクリート OD



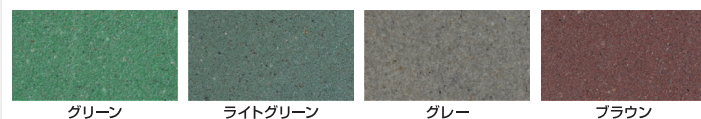
## 標準色 12色



## D工法 4色



## GSD工法 4色



### 特長

- 耐候性を有しており、紫外線による影響を受けにくく、黄変しにくいエポキシ樹脂です。
- 耐水・耐油性があります。 ● 耐衝撃性に優れています。

### 用途

屋外駐車場、屋外駐輪場、物流倉庫プラットフォーム、直射日光の入る各種工場・倉庫内部、外廊下、外階段

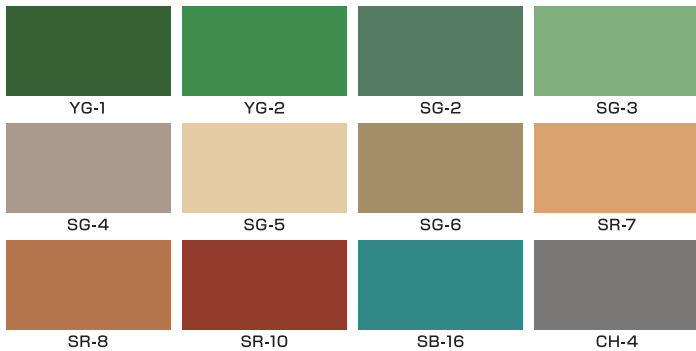
ヒールマーク・タイヤ痕を防止したい場合は  
**シンシール ハードトップ** をご検討下さい。

難燃性エポキシ樹脂系

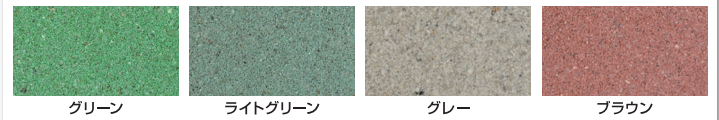
# 難燃<sup>ビー</sup>Bクリート



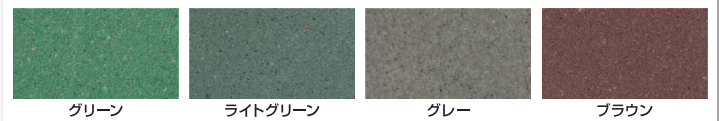
## 標準色 12色



## D工法 4色



## GSD工法 4色



### 特長

- 難燃性を有しています(難燃2級) ● 硬化が速く、施工後の養生時間が短くて済み、工期短縮につながります。
- 摩耗や破損が著しく、凹凸の大きいコンクリート面への施工に適しています。 ● 難燃Bクリート液が亀裂内部に深く浸透し、充填補強されます。
- コンクリートの6倍以上の耐摩耗性と、3倍以上の圧縮強度があります。 ● 耐水・耐ガンリン性が優秀です。

### 用途

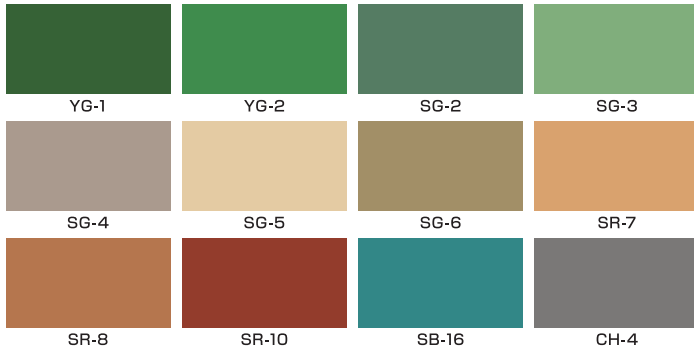
ガソリンスタンドのドライブウェー

水系エポキシ耐摩耗防塵塗料

ビー  
**Bクリート**  
W



標準色 12色



特長

- 水系塗料であり、作業・保管・運搬が安全です。 ●換気の困難な部屋(機械室、地下室等)の床仕上げに最適です。
- 有機溶剤(シンナー)を使用しないので、古い塗膜もおかすことなく、塗り替え工事も簡単です。
- 耐摩耗性が優秀で、工場、倉庫等のフォークリフトの運行にも充分耐える強度を有します。 ●強力な接着性、そして耐水・耐油性を有します。

用途

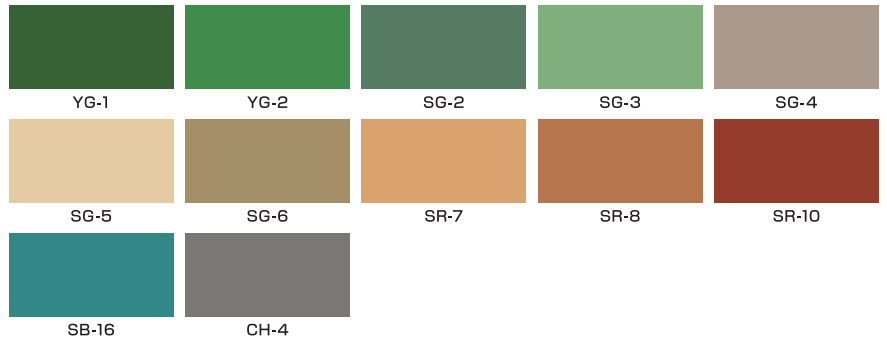
一般工場、倉庫、駐車場、配送センター、機械室、地下室

## 塗料タイプエポキシ耐摩耗防塵塗料

# ビー Bクリート EC



### 標準色 12 色



### 特長

- 耐摩耗性が向上し、粉塵の発生を防止します。
- 汚れの浸透を防ぎ、クリーンな床を保ちます。
- 耐薬品性に優れた防塵塗料です。

### 用途

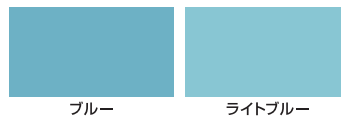
一般工場、倉庫、駐車場、配送センター

## エポキシ樹脂系プール用塗料

# ビー Bクリート プール



### 標準色 2 色



### 特長

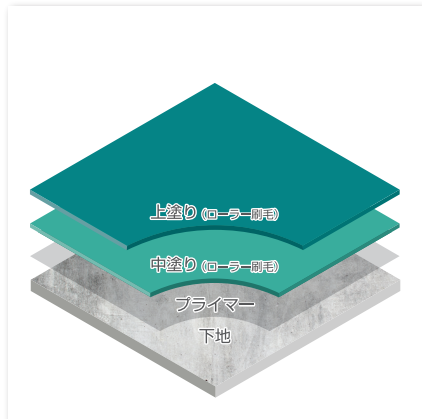
- 強力な接着性を有しています。
- 耐水性、耐薬品性です。
- 耐候性に優れています。

### 用途

プール内面

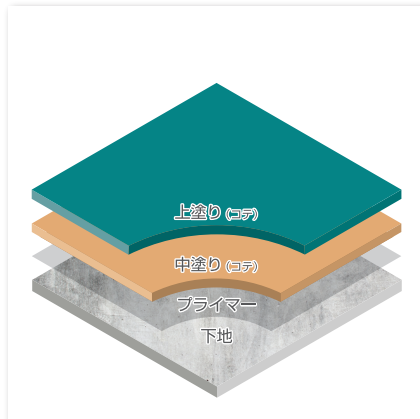
# ビー Bクリート 工法・工程図

**A工法** 塗り厚：0.3mm～0.4mm  
スタンダード、ハード、OD、W、EC



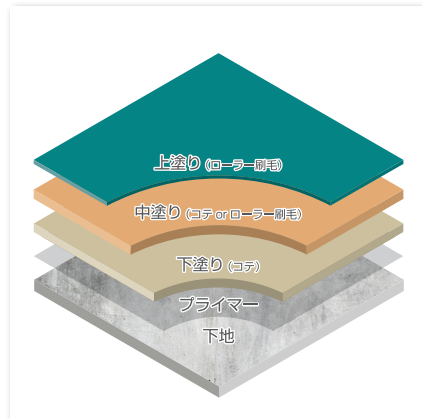
ローラー刷毛又は刷毛にて2～3回塗装する工法です。塗膜は薄いですが耐摩耗性が優秀な高性能防塵仕上げです。防滑仕上げも出来ます。

**NA工法** 塗り厚：1.0mm～1.5mm  
スタンダード、軟質、ハード、OD



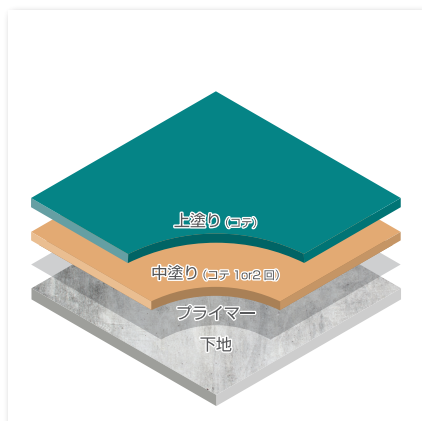
金ゴテにて流し広げながら塗る流し展べ工法です。塗り床の標準工法です。

**NH工法** 塗り厚：0.7mm～2.0mm  
スタンダード、軟質、ハード、OD



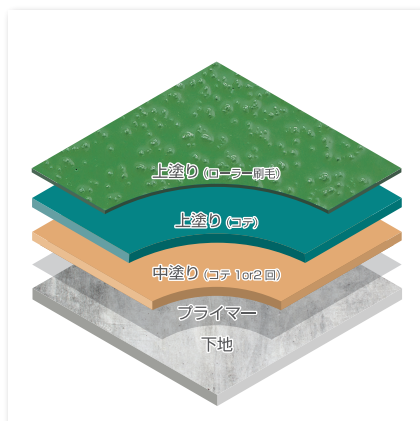
塗膜は薄いですが、施工面コンクリート下地の小さな欠損部・ピンホール・ヘアークラック等を埋め、仕上がり面の品質を高める工法です。

**B工法** 塗り厚：2.0mm～4.0mm  
スタンダード、軟質、ハード、OD



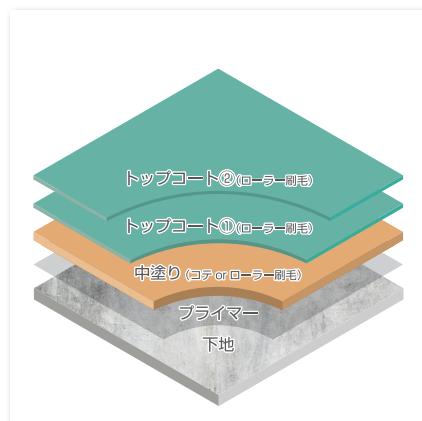
フラット仕上げの厚塗りタイプです。

**NB工法** 塗り厚：2.0mm～4.0mm  
スタンダード、軟質、ハード、OD



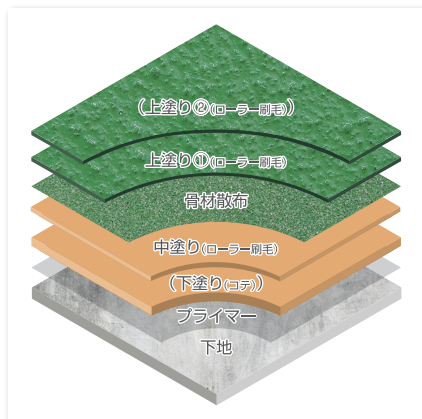
B工法+上塗り(骨材添加)する防滑仕上げ工法です。

**NS工法** 塗り厚：0.5mm～2.0mm  
スタンダード、プール



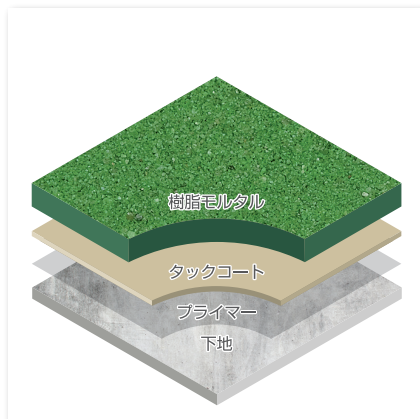
下地の小さな欠損部や亀裂を埋め、仕上げ面に各用途に応じたトップコートを施工する工法です。

**C工法** 塗り厚：1.0mm～3.0mm  
スタンダード、軟質、ハード、OD



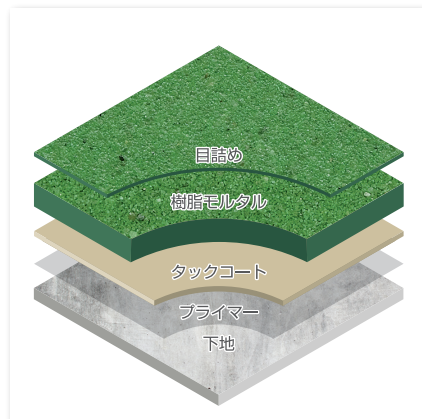
本格的防滑仕上げ工法です。(各種粒度の骨材を使用目的に応じて使い分けることが出来ます。)

**D工法** 塗り厚：4.0mm以上  
スタンダード、軟質、ハード、OD、難燃



Bクリート液に数倍の骨材を加えてコテ塗りする厚塗りタイプの防滑仕上げ工法です。

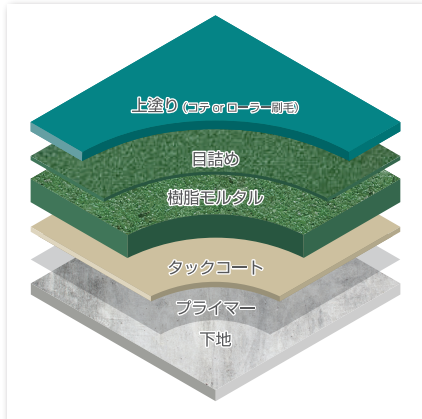
**GSD工法** 塗り厚：4.0mm以上  
スタンダード、軟質、ハード、OD



D工法施工後Bクリート液を含浸させ、汚れにくい樹脂モルタル面を形成します。

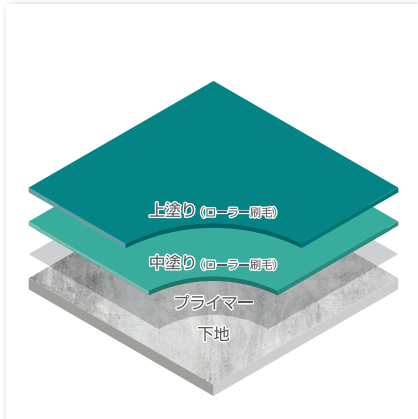
# ビー Bクリート 工法・工程図

**ND 工法** 塗り厚：4.0mm 以上  
 スタンダード、軟質、ハード、OD、難燃



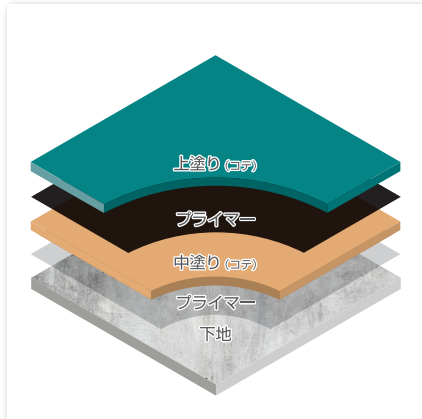
GSD工法施工後、1~2 回上塗りし、水・油・薬品等を遮断します。  
 防滑仕上げも出来ます。

**JA 工法** 塗り厚：0.3mm  
 導電Bクリート



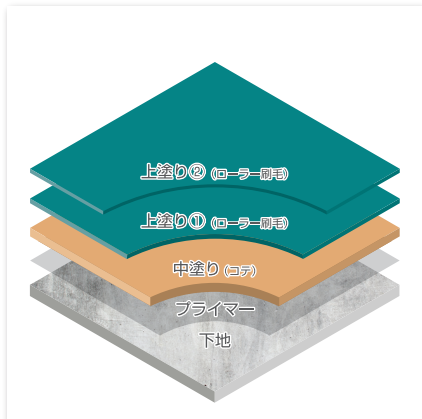
A工法に準じます。  
 防滑仕上げも出来ます。

**JNA 工法** 塗り厚：0.8mm  
 導電Bクリート



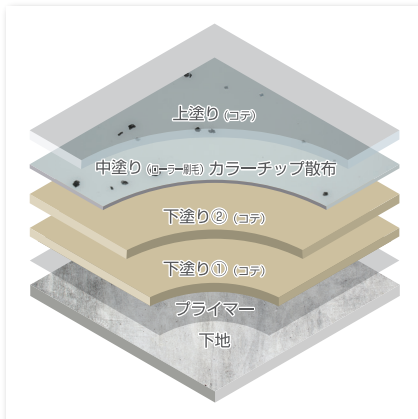
Bクリート (スタンダード) を中塗りし、導電プライマーを塗布後、導電Bクリートを上塗りして仕上げます。

**NJB 工法** 塗り厚：0.6mm~2.0mm  
 導電Bクリート



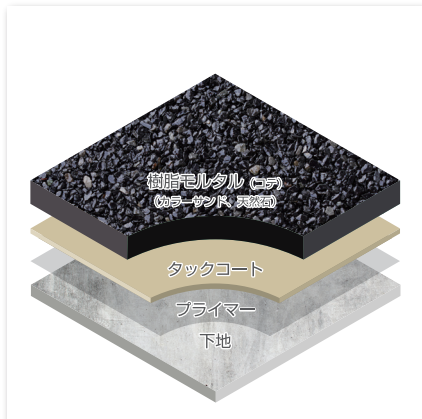
Bクリート (スタンダード) を中塗りし、0.3mm の導電Bクリートを上塗りして仕上げます。凹凸のあるコンクリート面への施工にも適しています。

**SB 工法** 塗り厚：2.0mm  
 ファイン



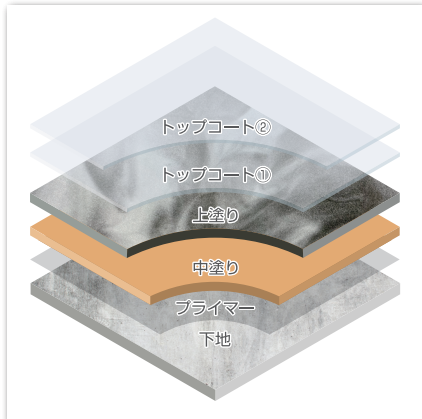
カラーチップを使用した特殊工法です。  
 防滑仕上げも出来ます。

**SD 工法** 塗り厚：3.0mm 以上  
 ファインサンド・ナチュラル



透明タイプのBクリート液にカラー骨材、天然石を加えてコテ塗りする厚塗りタイプの工法です。  
 豪華な仕上がりで防滑性が特長です。

**NS 工法** 塗り厚：1.5mm  
 Bクリート グラン



特殊顔料を使用した、デザイン性に優れた工法です。  
 防滑仕上げも出来ます。





株式会社 **サンベスト工業**

■  
本社

愛知県名古屋市中村区砂田町 2-32  
TEL (052) 411-1431 (代表)  
FAX (052) 411-1458  
E-mail [info@sanbestkogyo.co.jp](mailto:info@sanbestkogyo.co.jp)  
<http://www.sanbestkogyo.co.jp>

■  
営業所

東京都豊島区東池袋 2-63-1  
TEL (03) 3988-6151 (代表)  
FAX (03) 3988-6292