

厚膜型  
ウレタン樹脂系

**ダンダン**

■弾性タイプ

■硬質タイプ



株式会社

**サンベスト工業**

ダンタン HF	弾性ウレタン樹脂系
ダンタン TFH	硬質ウレタン樹脂系

## I 施工及び施工後の注意事項

### 下地

- 新設のコンクリート・モルタルは、金ゴテ押えで平滑にして下さい。
- コンクリートは打設後、夏期3週間以上、冬期4週間以上、モルタルは夏期2週間以上、冬期3週間以上養生をとって下さい。(含水率5%以下)
- 土間コン打設の際は、前もって防湿シートを敷いて地下からの湿気を防いで下さい。
- 古い塗膜が残っている場合は切削除去し、油污れ等がある下地は洗浄し、充分乾燥させるか切削・研磨等の処理を行ないます。
- 汚れ、埃が無く清掃された面であれば(窪み、亀裂がある時は、ダンタンパテで処理してから)モルタル・コンクリート・タイル・テラゾー・アスファルト・鋼板等殆んどの下地に施工出来ます。
- 水勾配は、下地コンクリート又はモルタルにて形成して下さい。
- はじき・クレーター等の原因となる為、下地コンクリートにシリコンスプレーミスト等の異物が付かない様にして下さい。

### 養生と仕上げ床の管理

- 施工後12時間(20℃)で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁して下さい。
- ダンタンの清掃維持管理については特に難しい注意はありません。水洗い、中性洗剤による洗浄等、どんな方法でもかまいません。但し、熱湯や有機溶剤(シンナー類)、薬液等による洗浄はつや引け、変色、膨潤する事もありますのでご使用を避けて下さい。洗浄後、定期的にワックス処理をするといつ返も美しい床面を保っていただけます。(ワックスの種類によっては、ダンタン塗膜に不具合が生じる場合があります。)
- 樹脂の特性上、紫外線等の影響で変色する場合があります。

## I 各製品の機能性能マーク

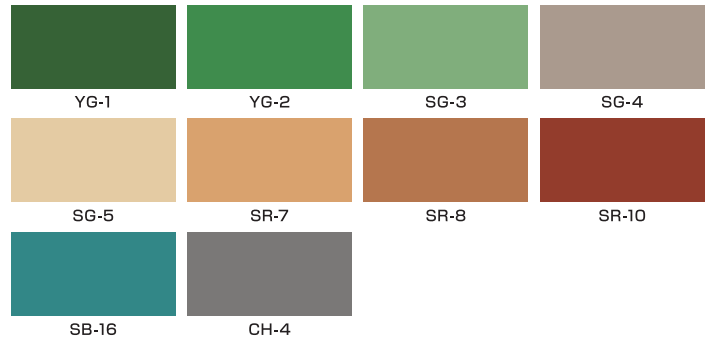


# 弾性ウレタン樹脂系

# ダンダン HF

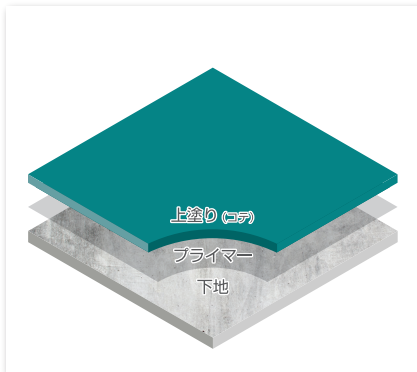


## 標準色10色



### S 工法

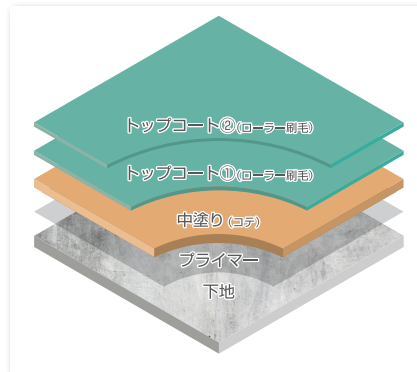
塗り厚: 1.5mm~2.0mm



フラット仕上げ。  
一般的な塗り床仕上げ用です。

### OD 工法

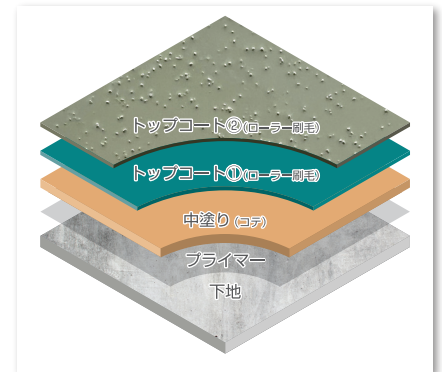
塗り厚: 1.5mm~2.0mm



S工法施工後、耐候性を有するトップコートを施工する工法です。  
※トップコートは各工法に施工出来ます。

### STB 工法

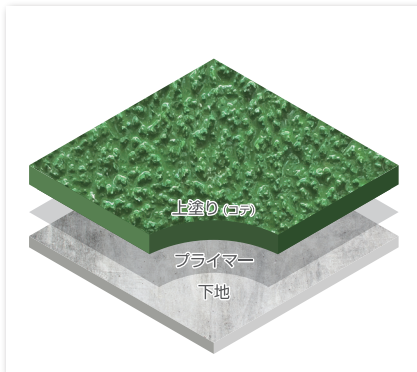
塗り厚: 1.5mm~2.0mm



S工法+上塗り(骨材添加)する防滑仕上げ工法です。

### 防滑工法

塗り厚: 1.5mm~2.0mm



本格的防滑仕上げ工法です。(各種粒度の骨材を使用目的に応じて使い分けることが出来ます。)

## 特長

- 弾性に富み、ソフトな歩行感を与えます。
- 耐スリップ性です。
- 耐水・耐油・耐薬品性に優れています。
- 消音性・緩衝性に優れています。
- 耐摩耗性が非常に優秀です。
- 反発力・復元力に富んでいます。
- 維持・管理が簡単です。

## 用途

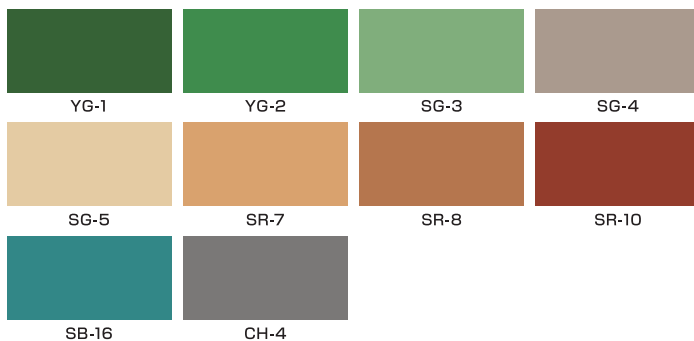
学校、幼稚園、体育館、トレーニングルーム、プール施設、病院、図書館、研究所、オフィス、ホテル、マンション等

# 硬質ウレタン樹脂系

# シンタン TFH



## 標準色 10色



### S 工法

塗り厚: 1.5mm~2.0mm

フラット仕上げ。  
一般的な塗り床仕上げ用です。

### P 工法

塗り厚: 3.0mm 以上

柔軟性・クラック追従性をより高める下塗り用軟質タイプを下層に施工。クッション性、耐亀裂性を向上させた工法です。

### OD 工法

塗り厚: 1.5mm~2.0mm

S工法施工後、耐候性を有するトップコートを施工する工法です。  
※トップコートは各工法に施工出来ます。

### STB 工法

塗り厚: 1.5mm~2.0mm

S工法 + 上塗り(骨材添加)する防滑仕上げ工法です。

### 防滑工法

塗り厚: 1.5mm~2.0mm

本格的防滑仕上げ工法です。(各種粒度の骨材を使用目的に応じて使い分けすることが出来ます。)

ヒールマーク・タイヤ痕を防止したい場合は  
**シンシール ハードトップ** をご検討下さい。

- ### 特長
- 耐衝撃性に優れています。
  - 耐摩耗性(耐すえざり性)に優れています。
  - 耐水・耐油・耐薬品性に優れています。
  - クラック追従性に優れています。
  - 維持・管理が簡単です。

### 用途

各種工場(整備工場、食品工場、機械工場、精密部品工場、化学工場 etc) 一般倉庫、駐車場・駐輪場、学校、店舗、研究施設、医療施設、事務所



株式会社 **サンベスト工業**

■  
本社

愛知県名古屋市中村区砂田町 2-32  
TEL (052) 411-1431 (代表)  
FAX (052) 411-1458  
E-mail [info@sanbestkogyo.co.jp](mailto:info@sanbestkogyo.co.jp)  
<http://www.sanbestkogyo.co.jp>

■  
営業所

東京都豊島区東池袋 2-63-1  
TEL (03) 3988-6151 (代表)  
FAX (03) 3988-6292