

耐酸・耐アルカリ
防食仕上用・耐熱仕上用

ベスコート

- | | |
|-----------------|------------|
| ■無溶剤型エポキシ樹脂系 | 防食用 |
| ■溶剤型エポキシウレタン樹脂系 | 防食用 |
| ■ビニルエステル樹脂系 | 防食用 |
| ■ポリエステル樹脂系 | 防食用 |
| ■エポキシ樹脂系 | 水質保全用ライニング |
| ■水系エポキシウレタン樹脂系 | 耐熱用 |



株式会社

サンベスト工業

ベスコート EP	無溶剤型エポキシ樹脂系
ベスコート EC	溶剤型エポキシウレタン樹脂系
ベスコート VE #10	ビニルエステル樹脂系(ビスフェノール系)
ベスコート VE #20	ビニルエステル樹脂系(ノボラック系)
ベスコート S-Cr	ポリエステル樹脂系
ベスコート EZ	エポキシ樹脂系
ベスコート UX	水系エポキシウレタン樹脂系

Ⅰ 施工及び施工後の注意事項

下地

- 新設のコンクリート・モルタルは、金ゴテ押えで平滑にしてください。
- コンクリートは打設後、夏期3週間以上、冬期4週間以上、モルタルは夏期2週間以上、冬期3週間以上養生をとって下さい。(含水率5%以下)
- 土間コン打設の際は、前もって防湿シートを敷いて地下からの湿気を防いで下さい。
- 古い塗膜が残っている場合は切削除去し、油污れ等がある下地は洗浄し、充分乾燥させるか切削・研磨等の処理を行います。
- 水勾配は、下地コンクリート又はモルタルにて形成して下さい。
- FRPライニングの場合は、入隅・出隅の部分はR、又は面をとって下さい。
- 鋼板下地の錆・油分はサンダー又はサンドブラスト処理し、除去して下さい。
- ベスコートUXは湿潤面下地でも施工出来ます。
- はじき・クレーター等の原因となる為、下地コンクリートにシリコンスプレーミスト等の異物が付かない様にして下さい。

養生と仕上げ床の管理

- 施工後12時間(20℃)で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁として下さい。
- ベスコートの清掃維持管理については特に難しい注意はありません。水洗い、中性洗剤による洗浄等、どんな方法でもかまいません。但し、熱湯や有機溶剤(シンナー類)、薬液等による洗浄はつや引け、変色、膨潤する事もありますのでご使用を避けて下さい。洗浄後、定期的にワックス処理をすることでいつも美しい床面を保っていただけます。
- 樹脂の特性上、紫外線等の影響で変色する場合があります。

Ⅰ 各製品の機能性能マーク



防食用 無溶剤型エポキシ樹脂系

ベスコート EP

特注色 対応

耐摩耗性 耐水・耐油性 耐薬品性 早硬化・速乾性 耐衝撃性 低温硬化性



標準色 12色

YG-1	YG-2	SG-2
SG-3	SG-4	SG-5
SG-6	SR-7	SR-8
SR-10	SB-16	CH-4

特長

- 一般的なエポキシ樹脂に比べ、防食性に優れています。
- エポキシ樹脂の有する美観と耐久性も併せ持ちます。
- 施工後12時間(20℃)で通行可能になりますが、この間は通行、火気は厳禁として下さい。又、水濡れは48時間(20℃)厳禁として下さい。

用途

工場、実験室、調理室、バッテリー室、クリーンルームなどの床。 各種、槽、溝、基礎の美装・防食。

<p>FRPライニング 1プライム</p> <p>本格的な防食ライニング</p>	<p>A工法 塗り厚:0.2mm~0.4mm</p> <p>狭量、壁、タンク外装 防錆、防食塗装 床、溝、槽の簡易防食</p>	<p>NH工法 塗り厚:0.7mm~2.0mm</p> <p>塗膜は薄いですが、施工面コンクリート下地の小さな欠損部・ピンホール・ヘアークラック等を埋め、仕上げ面の品質を高める工法です。</p>	<p>B工法 塗り厚:2.0mm~4.0mm</p> <p>フラット仕上げの厚塗りタイプです。</p>	<p>NB工法 塗り厚:2.0mm~4.0mm</p> <p>B工法+上塗り(骨材添加)する防汚仕上げ工法です。</p>	<p>フレークライニング 塗り厚:0.6mm</p> <p>ガラスフレークを混入させたものを下・中塗りに使用し、薬液などの浸透を小さくする工法</p>
--	---	---	---	--	---

防食用 溶剤型エポキシウレタン樹脂系

ベスコート EC

耐水・耐油性 耐薬品性 早硬化・速乾性 低温硬化性 早硬化・速乾性 耐衝撃性 低温硬化性

標準色 12色

YG-1	YG-2	SG-2	SG-3
SG-4	SG-5	SG-6	SR-7
SR-8	SR-10	SB-16	CH-4

特長

- 金属の下地に対して接着力が優秀です。
- 高い光沢をもち、乾燥性に優れています。
- 化学薬品・塩水・油・有機溶剤等に対して優れた耐久性を有しています。
- 施工後12時間(20℃)で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁として下さい。

用途

プラント類の塗装。 壁・天井・鉄骨・タンク等の防食。 耐薬品性等が要求される金属系下地の塗装。

A工法 塗り厚:0.2mm~0.4mm

狭量、壁、タンク外装 防錆、防食塗装 床、溝、槽の簡易防食

防食用 ビニルエステル樹脂系
(ビスフェノール系)

ベスコート

VE #10

耐水・耐油性

耐薬品性

有機性・溶剤性

耐衝撃性

耐熱性



標準色 8 色

YG-1	YG-2
SG-4	SG-5
SR-7	SR-10
SB-16	CH-4

特長

- 耐酸や耐アルカリなど幅広く耐薬品性を有したスタンダードな防食材です。
- 一般耐食の FRP ライニング・フレックライニングに適しています。
- 施工後 12 時間 (20℃) で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁として下さい。

用途

メッキ、酸処理など、強酸・アルカリを使用する工場の床、溝、槽内面。

FRP ライニング 1プライム

本格的な防食ライニング

フレックライニング 塗り厚: 0.6mm

ガラスフレークを混入させたものを下・中塗りに使用し薬液などの浸透を小さくする工法

防食用 ビニルエステル樹脂系
(ノボラック系)

ベスコート

VE #20

耐水・耐油性

耐薬品性

有機性・溶剤性

耐衝撃性

耐熱性

低温使用性

標準色 8 色

YG-1	YG-2	SG-4	SG-5
SR-7	SR-10	SB-16	CH-4

特長

- トルエン・キシレンなどに対する耐溶剤性及び耐酸性に優れています。
- 耐熱性・耐溶剤性・耐薬品性の FRP ライニング・フレックライニングに適しています。
- 施工後 12 時間 (20℃) で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁として下さい。

用途

有機溶剤及び、強酸・アルカリを使用する工場の床、溝、槽内面。

FRP ライニング 1プライム

本格的な防食ライニング

フレックライニング 塗り厚: 0.6mm

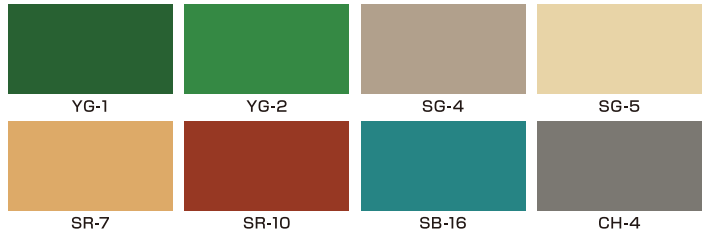
ガラスフレークを混入させたものを下・中塗りに使用し薬液などの浸透を小さくする工法

防食用 ポリエステル樹脂系

ベスコート S-Cr



標準色 8色



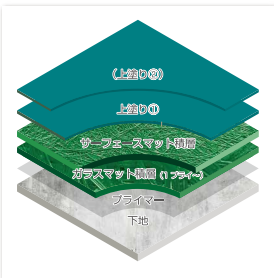
特長

- 硝酸及びクロム酸等の酸化性物質に対する耐食性に優れています。
- 耐水性・機械的特性に優れています。
- 施工後12時間(20℃)で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁として下さい。

用途

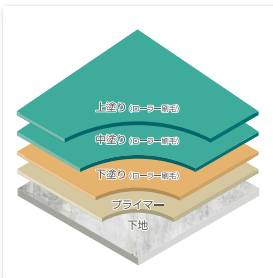
メッキ、酸処理など、強酸・アルカリを使用する工場の床、溝、槽内面。

FRPライニング 1プライ



本格的な防食ライニング

フレックライニング 塗り厚: 0.6mm



ガラスフレックを混入させたものを下・中塗りに使用し薬液などの浸透を小さくする工法

水質保全用 ライニング材エポキシ樹脂系

ベスコート EZ



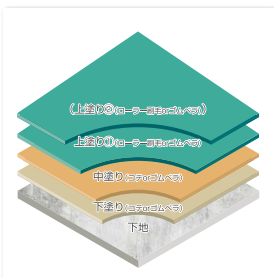
特長

- 全国上下水道エポキシ工事協会 JWWA K-143の規格に適合しています。
- 無溶剤タイプのエポキシを使用し下水道施設用の塗料として高い安全性を実証しています。
- 機械的性能、防食性能に優れています。
- 施工後の養生時間は、解放まで3日以上(23℃)、注水まで7日以上(23℃)設けて下さい。また、注水前には槽の洗浄(清水の注入~排水など)を行って下さい。

用途

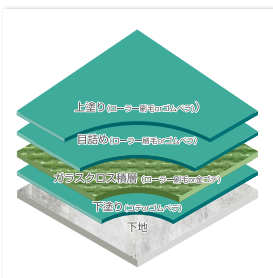
上下水道関連設備。
飲料タンク設備。

NB工法 塗り厚: 0.5mm以上



全国上下水道エポキシ工業協会 標準工法 EN 工法相当

FRPライニング 1プライ



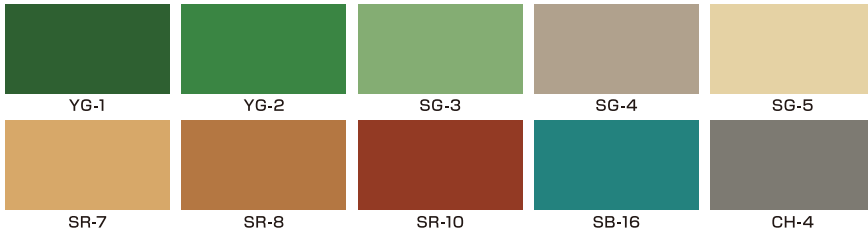
全国上下水道エポキシ工業協会 標準工法 EG 工法相当

耐熱用 水系エポキシウレタン樹脂系

ベスコート UX



標準色 10色



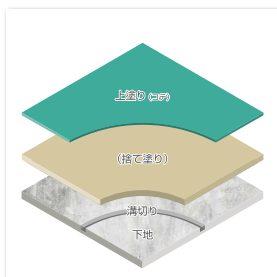
特長

- 200℃の熱が常時かかる場所にも使用出来ます。 ●無溶剤で低臭性であり、有害なガスを発生しません。 ●湿潤面下地への施工が可能です。
- 低温(5℃)でも施工性が良好で翌日に開放出来ます。 ●耐水性・耐薬品性に優れています。
- 施工後12時間(20℃)で通行可能になりますが、この間は通行、水濡れ、火気は厳禁として下さい。

用途

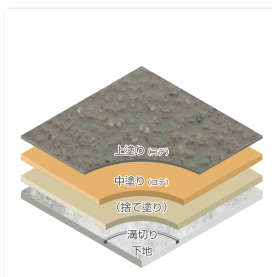
施工時の薬品臭気を嫌う場所。 乾燥しにくい床、厨房・食品工場・一般コンクリート床の補修。

PM 工法 塗り厚: 3.0mm 以上



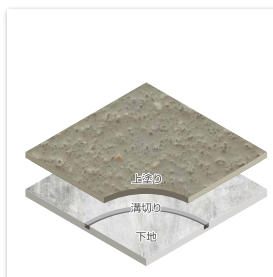
平滑仕上げの標準仕様

PM 工法防滑 塗り厚: 3.0mm 以上



防滑仕上げの標準仕様

防滑工法 塗り厚: 3.0mm



1工程で行う簡易防滑仕様



株式会社 **サンベスト工業**

■ 本社
愛知県名古屋市中村区砂田町 2-32
TEL (052) 411-1431 (代表)
FAX (052) 411-1458
E-mail info@sanbestkogyo.co.jp
<http://www.sanbestkogyo.co.jp>

■ 営業所
東京都豊島区東池袋 2-63-1
TEL (03) 3988-6151 (代表)
FAX (03) 3988-6292